

條碼機

微信小程序

JavaScript SDK

使用說明_(V1.1)



條碼機 WeiXin JavaScript 函式庫使用

開發環境設置相關事項

1. 請先安裝微信小程序開發環境：

[微信開發工具](#)

選取對應平台的開發工具，進行下載及安裝。

相關微信小程序 API 可在[官方文檔](#)中查詢

2. 申請 appId

開發微信小程序需要[註冊 appId](#)，

若為個人開發測試使用，該頁面右方有[創建測試號](#)，可做快速開發測試使用。

3. 配置真機調試

WeiXin_JS_SDK 使用 BLE，sample code 需要在真機調試運行。在微信開發者工具中，登入個人帳號後，並在專案的 project.config.json 內的 appId 參數，填入個人申請的 appId 號碼後，才可開啟真機調試功能。

正確配置後，微信開發工具中的真機調試按鈕就會亮起，



點擊真機調試，會顯示 二維碼真機調試/自動真機調試兩種頁面，

使用自動真機調試，準備好在前台運行微信的移動端，點擊"編譯並自動調試"，會根據選擇的系統，自動安裝並進行連接調試，在開發者工具中會顯示調試 console 窗口。二維碼真機調試，則會顯示二維碼，欲連接的手機，使用微信掃描，即可進行小程序安裝並連接開發工具，顯示調試 console 窗口。

1. 引入 SDK

```
// app.js

// ES6 used

App({

  globalData:{

    sdk : require('./sdk/weixin_JS_SDK_V1.0.1.js').default

  }

})
```

引入 SDK 模組後，存入全域變數，後續在 function 中，只需取出

```
const sdk = getApp().globalData.sdk;
```

即可直接調用。

調用方式包含但不限上述範例。

2. BT 相關 API

scan BLE Devices method		
說明	初始化藍芽裝置，並進行藍芽裝置掃描，返回裝置名稱列表。	
語法	btScan()	
參數	型別	說明

回傳說明	String Array	返回 BLE 裝置名稱列表
BLE device open method		
說明	透過 BLE 連線印表機	
語法	deviceOpen(openDevice)	
參數	openDevice	僅能輸入由 scan 取回的名稱列表之一
disconnect method		
說明	中斷與印表機伺服器及印表機的連線 json	
語法	deviceClose()	{errno: 0, errCode: 0, errMsg: "createBLEConnection:ok"}
參數	型別	說明
回傳說明	json	正確關閉顯示 {errno: 0, errCode: 0, errMsg: "closeBLEConnection:ok"}

3. 印表機 API

setup Method		
說明	設定標籤的寬度、高度、列印速度、列印熱度、感應器類別、間隙/黑標 垂直間距、間隙/黑標偏移距離	
語法	setup(width, height, speed, density, sensor, vertical, offset)	
參數	型別	說明
width	float	設定標籤寬度，單位 mm

height	float	設定標籤高度，單位 mm
speed	int	設定列印速度，1~15，代表每秒 1~15 吋列印速度(隨機型不同會有不同列印最高上限，最高為每秒 15 吋列印速度)
density	Int	設定列印濃度，0~15，數字越大列印結果越黑
label type	int	設定使用感應器之類別； 0：表示使用間隙感測器(gap sensor) 1：表示使用黑標感測器(black mark sensor)
distance	float	設定間隙/黑標垂直間距高度，單位 mm
offset	float	設定間隙/黑標垂直間距高度，單位 mm，此參數若使用一般標籤時均設為 0

setDirectionAndMirror Method

說明	設定標籤列印時的出紙方向與是否使用鏡像列印	
語法	setDirectionAndMirror(direction, mirror)	
參數	型別	說明
direction	int	設定出紙方向，預設為 0 0：頂端出紙 1：底端出紙
mirror	int	設定是否鏡像列印 0：否

		1： 是
setShift method		
說明	設定圖像垂直位移距離，數值為正時，圖像會往列印方向移動，數值為負時，圖像會背離列印方向	
語法	setShift(shiftY)	
參數	型別	說明
shiftY	int	垂直位移距離，單位為 dot
printReverse method		
說明	將指定的區域於列印時反白	
語法	printReverse(xStart, yStart, xWidth, yHeight)	
參數	型別	說明
xStart	int	指定 X 起始座標位置，以點(dot)表示
yStart	int	指定 Y 起始座標位置，以點(dot)表示
xWidth	int	指定 X 座標寬度，以點(dot)表示
yHeight	int	指定 Y 座標高度，以點(dot)表示
setOffset method		
說明	設定每次出紙後額外偏移的距離(通常與剝紙模式和裁切模式組合使用)	
語法	setOffset(offset)	
參數	型別	說明

offset	float	額外的出紙偏移，單位為 mm
setCutMode method		
說明	設定裁切模式與張數	
語法	setCutMode(mode, piece)	
參數	型別	說明
mode	int	設定裁切方式，預設為 1 0：反切 1：正切
piece	int	設定裁切張數(0~65535)
setAfterPrintAction method		
說明	設定列印後動作	
語法	setAfterPrintAction(mode)	
參數	型別	說明
mode	int	設定列印後動作，預設為 1 0：停在原地 1：撕紙 2：剝紙 3：裁切
genericDefault method		

說明	將印表機之一般設定值初始化	
語法	genericDefault()	
sensorDefault method		
說明	將印表機之感應器設定值初始化	
語法	sensorDefault()	
clearBuffer method		
說明	清除圖像緩衝	
語法	clearBuffer()	
formFeed method		
說明	跳頁，該函式需在 setup 後使用	
語法	formFeed()	
barcode method		
說明	使用印表機內建條碼列印	
語法	barcode(x, y, type, height, readable, rotation, narrow, wide, content)	
參數	型別	說明
x	int	條碼 X 方向起始點，以點(dot)表示
y	int	條碼 Y 方向起始點，以點(dot)表示
type	字串	設定條碼類型(Code Type) ， 請參考附件
height	int	設定條碼高度，高度以點來表示

readable	int	設定是否列印條碼碼文 0:不列印 1:列印條碼碼文置左 2:列印條碼碼文置中 3:列印條碼碼文置右
rotation	int	設定條碼旋轉角度 0 : 旋轉0度 90 : 旋轉90度 180 : 旋轉180度 270 : 旋轉 270 度
narrow	int	設定條碼窄 bar 比例因數， 請參考附件
wide	int	設調條碼寬 bar 比例因數， 請參考附件
content	字串	設定欲列印之條碼內容
printQRcode method		
說明	使用印表機內建二維碼列印	
語法	<pre>printQRcode({ x, y, eccLevel, cellWidth, mode, rotation,justification,model,mask,area,content })</pre>	
參數	型別	說明
x	int	X 軸 QR code 定位點座標

y	int	Y 軸 QR code 定位點座標
eccLevel	字串	錯誤校正級別 L : 7%、M : 15%、 Q : 25%、H : 30%
cellWidth	int	QR code 圖形邊寬 1~10
mode	字串	自動/手動編碼 A : Auto、M : Manual
rotation	int	旋轉角度 0 : 0 degree、90 : 90 degree、 180 : 180 degree、270 : 270 degree
[justification]	字串	QR code 基準點位置(default : J1) J1 : 左上、J2 : 中上、J3 : 右上、 J4 : 左中、J5 : 正中、J6 : 右中、 J7 : 左下、J8 : 中下、J9 : 右下、
[model]	字串	編碼格式 (default : M1) M1 : 原始二維碼 M2 : 增強型二維碼
mask	字串	掩碼 S0~S8、default : S7
area	字串	條碼區域最大尺寸(Xdots; ex: X100)

content	字串	待編碼的內容。 可接受的字符集，請參考 QRcode 標準。
printFont method		
說明	使用印表機內建字型列印	
語法	printFont(x, y, fontName, rotation, xScale, yScale, text)	
參數	型別	說明
x	int	文字 X 方向起始點，以點(dot)表示
y	int	文字 Y 方向起始點，以點(dot)表示
fontName	字串	<p>內建字型名稱，共五種</p> <p>1: 8*/12 dots</p> <p>2: 12*20 dots</p> <p>3: 16*24 dots</p> <p>4: 24*32 dots</p> <p>5: 32*48 dots</p> <p>TST24.BF2: 繁體中文24*24</p> <p>TST16.BF2: 繁體中文16*16</p> <p>TSS24.BF2: 簡體中文24*24</p> <p>TSS16.BF2: 簡體中文 16*16</p>
rotation	int	設定文字旋轉角度

		0 : 旋轉0度 90 : 旋轉90度 180 : 旋轉180度 270 : 旋轉 270 度
xScale	int	設定文字 X 方向放大倍率 , 1~10
yScale	int	設定文字 Y 方向放大倍率 , 1~10
text	字串	設定欲列印之文字內容
printBlock method		
說明	列印段落文字內容	
語法	printBlock(x, y, width, height, fontName, rotation, xScale, yScale, space, align, content)	
參數	型別	說明
x	int	文字 X 方向起始點 , 以點(dot)表示
y	int	文字 Y 方向起始點 , 以點(dot)表示
width	Int	設定段落區塊寬度 , 以點(dot)表示
height	int	設定段落區塊高度 , 以點(dot)表示
fontName	字串	內建字型名稱 , 共五種 1: 8*/12 dots 2: 12*20 dots

		3: 16*24 dots 4: 24*32 dots 5: 32*48 dots TST24.BF2: 繁體中文24*24 TST16.BF2: 繁體中文16*16 TSS24.BF2: 簡體中文24*24 TSS16.BF2: 簡體中文 16*16
rotation	int	設定文字旋轉角度 0 : 旋轉0度 90 : 旋轉90度 180 : 旋轉180度 270 : 旋轉 270 度
xScale	int	設定文字 X 方向放大倍率，1~10
yScale	int	設定文字 Y 方向放大倍率，1~10
space	int	設定行距，以點(dot)表示
align	int	對齊位置 0 : 預設(置左) 1 : 置左 2 : 置中

		3 : 置右
content	字串	設定欲列印之文字內容
printLabel method		
說明	列印標籤內容	
語法	printLabel(set, copy)	
參數	型別	說明
set	int	設定列印標籤式數
copy	int	設定列印標籤份數
downloadBmp method		
說明	下載單色 BMP 格式圖檔至印表機	
語法	downloadBmp(fileData, bmpName)	
參數	型別	說明
fileData	Uint8Array	單色 BMP 格式圖檔二進制資料(bytes)
bmpName	字串	單色 BMP 格式圖檔名稱
downloadPcx method		
說明	下載單色 PCX 格式圖檔至印表機	
語法	downloadPcx(fileData, pcxName)	
參數	型別	說明
filedata	ArrayBuffer	單色 PCX 格式圖檔二進制資料(bytes)

pcxName	字串	單色 PCX 格式圖檔名稱	
sendCommand method			
說明	送內建指令到印表機		
語法	sendCommand (command)		
參數	型別	說明	
command	字串	設定指令內容，詳細指令請參考 TSPL 使用說明。	
printerstatus method			
說明	回傳印表機狀態		
語法	printerStatus ()		
參數	型別	狀態	說明
回傳說明	String	Normal	就緒
		Head opened	上蓋開啟
		Paper Jam	卡紙
		Paper Jam and head opened	卡紙且上蓋開啟
		Out of paper	標籤用盡
		Out of paper and head opened	標籤用盡且上蓋開啟
		Out of ribbon	碳帶用盡
		Out of ribbon and head opened	碳帶用盡且上蓋開啟
		Out of ribbon and paper jam	碳帶用盡且卡紙

		Out of ribbon, paper jam and head opened	碳帶用盡、卡紙且上蓋開啟
		Out of ribbon and out of paper	碳帶用盡且標籤用盡
		Out of ribbon, out of paper and head opened	碳帶用盡、標籤用盡且上蓋開啟
		Pause	暫停
		Printing	列印中
		Other error	其他錯誤

Code Type	Description	Narrow : Width					Max. data length
		1:1	1:2	1:3	2:5	3:7	
128	Code 128, switching code subset automatically.	V					
128M	Code 128, switching code subset manually.	V					
EAN128	EAN128, switching code subset automatically.	V					
EAN128M	EAN128M, switching code subset manually.	V					
25	Interleaved 2 of 5.		V	V	V		Length is even
25C	Interleaved 2 of 5 with check digit.		V	V	V		Length is odd
25S	Standard 2 of 5.		V	V	V		
25I	Industrial 2 of 5.		V	V	V		
39	Code 39, switching standard and full ASCII mode automatically.		V	V	V		
39C	Code 39 with check digit.		V	V	V		
93	Code 93.			V			
EAN13	EAN 13.	V					12
EAN13+2	EAN 13 with 2 digits add-on.	V					14
EAN13+5	EAN 13 with 5 digits add-on.	V					17
EANB	EAN 8.	V					7
EANB+2	EAN 8 with 2 digits add-on.	V					96
EANB+5	EAN 8 with 5 digits add-on.	V					12
CODA	Codabar.		V	V	V		
POST	Postnet.	V					5,9,11
UPCA	UPC-A.	V					11
UPCA+2	UPC-A with 2 digits add-on.	V					13
UPA+5	UPC-A with 5 digits add-on.	V					16
UPCE	UPC-E.	V					6
UPCE+2	UPC-E with 2 digits add-on.	V					8
UPE+5	UPC-E with 5 digits add-on.	V					11
MSI	MSI.		V	V	V		
MSIC	MSI with check digit.		V	V	V		

PLESSEY	PLESSEY.		V	V	V		
CPOST	China post.					V	
ITF14	ITF14.		V	V	V		13
EAN14	EAN14.	V					13
11	Code 11.		V	V	V		
TELEPEN	Telepen. *Since V6.89EZ.		V	V	V		
TELEPENNN	Telepen number. *Since V6.89EZ.		V	V	V		
PLANET	Planet. *Since V6.89EZ.	V					
CODE49	Code 49. *Since V6.89EZ.	V					
DPI	Deutsche Post Identcode. *Since V6.91EZ.		V	V	V		11
DPL	Deutsche Post Leitcode. *Since V6.91EZ.		V	V	V		13
LOGMARS	A special use of Code 39. *Since V6.88EZ.		V	V	V		

附件二

RFID Read Error Code

Error Code	Description
1	RFID 模組初始化失敗
2	讀取錯誤
3	指令參數錯誤
5	操作逾時
6	模組回傳有問題
100	其他錯誤
101	超過記憶體空間
102	記憶體被鎖住
103	讀取功率不足

104	非特定的錯誤
105	CRC 錯誤
106	寫入中若發生錯誤時，回覆已寫入多少 words 數
107	寫入中若 TAG 標籤回覆錯誤時，錯誤碼加上已寫入多少 word 數
108	沒有標籤存在
109	指令格式錯誤
110	設定電源強度失敗
111	設定法規失敗